



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор ЧОУ ДПО УЦ «Ника»
И.А. Мнацаканов
2013

**Учебный план программы
Повышения квалификации охранников
(4 разряда)**

1	Наименование учебных дисциплин	Количество часов		
		Всего	Из них	
			Теоретические занятия	Практические занятия
1.	Правовая подготовка	1	0,5	0,5
2.	Тактико-специальная подготовка	1	0,5	0,5
3.	Техническая подготовка	1	0,5	0,5
4.	Использование специальных средств	1	0,5	0,5
5.	Оказание первой помощи	1	0,5	0,5
6.	Противодействие терроризму	1	0,5	0,5
ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		2	1	1
ВСЕГО		8	4	4